

建设项目竣工环境保护自主验收意见

项目名称 磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目

建设单位 成都百美倚德生物科技有限公司

法定代表人 练海明

联系人 李应嵌

联系电话 13929529239

邮政编码 611430

邮寄地址 四川省新津县工业园区 A 区兴园七路 49 号



表一 基本信息

建设项目名称（验收申请）	磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目
建设项目名称（环评批复）	磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目
建设地点	新津工业园区兴园7路49号
行业主管部门或隶属集团	/
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	新津县行政审批局，新审园环评[2016]29号，2016.8.17
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	新津县行政审批局，新审园经登[2016]7号，2016.8.17
环境影响报告书(表)编制单位	阿坝州中天环境工程咨询有限公司
项目设计单位	/
环境监理单位	/
环保验收调查或监测单位	四川中衡检测技术有限公司
工程实际总投资（万元）	1000
环保投资（万元）	37
建设项目开工日期	2016年9月
同意试生产（试运行）的环境保护行政主管部门及审查决定文号、日期	/
建设项目投入试生产（试运行）日期	2016年11月

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复情况	实际执行情况	备注
建设内容（地点、规模、性质等）	<p>租用成都丽仕保健制品有限公司闲置厂房，生产厂房建筑面积 2700m² 及其附属设施，项目新建磷脂油粉、植物脂肪粉全自动 1 条，建成投产后，达到磷脂油粉、植物脂肪粉各 1 万吨生产能力，本项目内新建生产车间、原料库房、成品库房等设施，项目总投资 1000 万元，环保投资 37 万元，建设的主要内容：</p> <p>（1）主体工程：安装年产磷脂油粉、植物脂肪粉 2 万吨的饲料生产线 1 条，其中主要设置粉碎机、配料混合机、膨化机、提升机、脉冲除尘器等设备。</p> <p>（2）辅助工程：脉冲除尘器 3 套、空压机房、化验室、机修车间、预处理池（依托成都丽仕保健制品公司预处理池 50m³）。</p> <p>（3）公用工程：供水供电通讯均利用园区。</p> <p>（4）办公及生活设施：办公室、门卫室、厂区公厕依托成都丽仕保健制品公司。</p> <p>（5）仓储及辅助设施：原料车间（1 个，建筑面积 300m²，位于车间西北侧，储存玉米等原材料）、成品车间（1 个，建筑面积 400 m²）。</p>	<p>项目建设地点、项目性质、项目建设规模、建设内容与环评及批复一致。</p>	/
生态保护设施和措施	/	/	/
污染防治设施和措施	<p>1、实行雨污分流。清污分流、锅炉蒸发、损耗后凝冷水作用清净水直接排入雨污管网，循环水池用水不外排；生活污水依托成都丽仕保健制品有限公司预处理池处理后，进入园区污水管网，并最终进入新津县城市污水处理厂处理。</p> <p>2、锅炉尾气设 8m 高烟囱排放，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中排放标准；在投料偶设置 1 套脉冲除尘装置、粉碎机</p>	<p>1、厂区实行雨污分流。锅炉蒸发、损耗后凝冷水作用清净水直接排入雨污管网，循环水池用水不外排，生活污水依托租赁厂区已有的预处理池。</p> <p>2、锅炉尾气设 8m 高烟囱排放，监测结果表明锅炉废气满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中排放标准；在投料偶设置 1 套脉冲除尘</p>	/

	环评及其批复情况	实际执行情况	备注
	<p>设置2套脉冲除尘装置，粉尘均通过脉冲除尘器进行收集、收集后再进入产品，除尘器尾气经15m排气管由屋顶排放。以生产车间为起点设置50m卫生防护距离，其范围内严禁建设居住区、学校、医院等对大气环境敏感的建筑。</p> <p>3、噪声主要为粉碎机、混合机、风机、空压机等设备产生噪声，通过厂房隔音、基础减震等措施降噪，确保达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准排放。</p> <p>4、磁选杂质由环卫部门处理；饲料粉尘回收利用；废包装材料由废品收购站统一收购；废油桶由供应商回收处理；污泥、生活垃圾由环卫部门处理；废机油、含油抹布由危废处理资质单位处理</p>	<p>装置、粉碎机设置2套脉冲除尘装置，粉尘均通过脉冲除尘器进行收集、收集后再进入产品，其中投料除尘器尾气排气筒高12m，粉碎除尘器尾气排气筒高20m；以生产车间为起点设置50m卫生防护距离，其范围内目前无居住区、学校、医院等对大气环境敏感的建筑。</p> <p>3、设备安装时做了基础减振，通过厂房隔音降噪，且在设备购买时选用了低噪声设备。</p> <p>4、磁选杂质由环卫部门处理；饲料粉尘回收利用；废包装材料由废品收购站统一收购；废油桶由供应商回收处理；污泥、生活垃圾由环卫部门处理；废机油、含油抹布由危废处理资质单位（成都大邑西南油料有限责任公司）处理。</p>	
其他相关环保要求	/	/	/

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三

成都百美倚德生物科技有限公司（原成都倚德生物科技有限公司）磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目竣工环境保护验收组意见

2017年11月15日，成都百美倚德生物科技有限公司在公司会议室主持召开了成都百美倚德生物科技有限公司磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目竣工环境保护验收会。参加会议的有项目的建设单位（成都百美倚德生物科技有限公司）、环保设施设计单位及环保设施施工单位（成都川工星科机电设备有限公司）、验收报告编制机构及监测单位（四川中衡检测技术有限公司）的代表4人，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会代表现场查看了该项目环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，查阅了相关资料，听取了建设单位对该工程环保“三同时”执行情况的汇报，监测单位关于该工程竣工环境保护验收监测的汇报。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

项目于2016年3月14日经新津县行政审批局（新审园经登 [2016]7号）备案；2016年8月阿坝州中天环境工程咨询有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2016年8月17日，新津县行政审批局，新审园环评[2016]29号下达了审查批复。“成都百美倚德生物科技有限公司磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目”于2016年11月建成并投入运营，达到了年产大豆磷脂油粉、植物脂肪粉2万吨的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定。

本次验收范围：成都百美倚德生物科技有限公司磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目的主体工程，辅助工程，公用工程，办公及生活设施、仓储及其他。

项目总投资1000万元，其中环保投资37万元，环保投资占总投资

比例为 3.7%。

二、项目环保设施及措施落实情况

项目配套的环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实：

1. 废气处理措施：项目锅炉采用清洁能源天然气，燃烧废气通过 1 根 8m 高的排气筒排放。在投料口设置 1 套脉冲除尘装置、粉碎机设置 2 套脉冲除尘装置，粉尘均通过脉冲除尘器进行收集、收集后再进入产品，其中投料除尘器尾气排气筒高 12m，粉碎除尘器尾气排气筒高 20m；以生产车间为起点设置 50m 卫生防护距离，其范围内目前无居住区、学校、医院等对大气环境敏感的建筑。

2. 废水处理措施：锅炉蒸发、损耗后凝冷水用作清净下水直接排入雨水管网，循环水池用水不外排。生活污水依托成都丽仕保健制品有限公司预处理池处理后，进入园区污水管网，并最终进入新津县城市污水处理厂处理，最后排入岷江。

3. 噪声处理措施：本项目选用低噪声设备；在产生机械噪声的设备与基础之间安装了减振装置；同时车间外及厂界处设置绿化带，利用建筑物和树木阻隔声音的传播。

4. 固危废处置措施：去杂过程产生的杂质、生活垃圾、预处理池污泥由环卫部门统一清运；除尘器收集的粉尘回用于生产；废包装材料出售给废品收购站；废机油及含机油废桶委托成都大邑西南油料有限责任公司处置。

三、验收监测结果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》中衡检测验字[2017]第 101 号，验收监测结论如下：

1. 废气监测结果

验收监测期间，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测总悬浮颗

颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB8978-1996)表2无组织排放浓度限值。

锅炉废气排气筒监测的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均符合《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014表3中燃气锅炉限值。

投料除尘器排气筒监测的颗粒物浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

粉碎除尘器排气筒监测的颗粒物浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

2. 废水监测结果

验收监测期间,厂区污水排口所测项目:COD、BOD₅、悬浮物、动植物油浓度及pH值范围满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准。

3. 噪声监测结果

验收监测期间,各厂界环境噪声监测点昼夜噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准的要求。

4. 固体危险废弃物处置情况检查

项目产生的各类固危废物均采取措施进行了处理,并尽可能综合利用。

5. 总量控制

COD、氨氮的排放量均低于环评总量控制指标

6. 公众意见调查结果

验收监测期间，验收监测单位对该项目周围居民进行问卷调查，发放和收回公众意见调查表 30 份，经统计，被调查者对该项目均持支持态度。

7. 环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司制定了《突发环境事件应急预案》等环保管理制度，配备了消防栓、灭火器等消防设施、事故应急池（循环水池兼作）、油脂泄漏隔油池。

四、文档及环保管理情况

公司行政部门负责项目环保工作，设置有专职环保管理人员。

五、验收结论

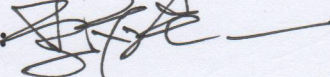
综上所述，成都百美倚德生物科技有限公司磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目环保审查、审批手续完备，环保管理符合相关要求，项目配套的环保设施及措施已基本按环评要求建成和投入使用，验收监测期间，废气、废水、噪声各项污染物均达标排放，固废得到了妥善处置，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

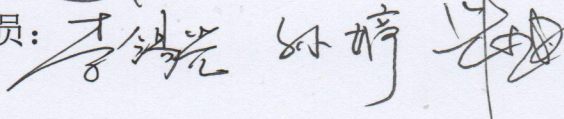
六、要求

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施的管理维护，确保各类污染物长期、稳定达标排放。

2、加强危险废物管理，暂存场做好“三防”措施，危废分类收集、集中储存、建立台账，统一交有资质单位处置，严格执行危废转移联单制度。

3、依法到新津县环保局进行排污申报登记，办理排污许可证。

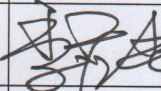
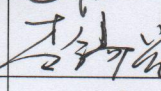
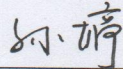
验收组组长: 

验收组成员: 

2017年11月15日

成都百美倚德生物科技有限公司磷脂油粉、植物脂肪粉加工项目

竣工环境保护验收会议签到表

姓名	单位名称	职务/职称	电话	签字
李应嵌	成都百美倚德生物科技有限公司	副总	13929529239	
李锡光	成都川工星科机电设备有限公司	厂长	13308030963	
孙婷	四川中衡检测技术有限公司	技术员	18008029094	
朱旭	四川中衡检测技术有限公司	业务经理	15982172641	