

成都铭银石油机械有限公司井下工具及其他机械零部件加工 竣工环境保护验收意见

2019年9月17日，成都铭银石油机械有限公司根据成都铭银石油机械有限公司井下工具及其他机械零部件加工竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市新都工业东区虎桥路199号，租赁成都赤湾国际油气基地有限公司B3车间的局部车间，主要建设内容为：主体工程、辅助工程、办公及生活设施、公用工程和环保工程。项目总投资约200万元。验收监测期间，项目实际规模为年产航空工量具1000件、井下打捞工具200套、无人机发动机配件500套、深孔钻头（非普通高速钢）5000件、控制器壳体500套，合计7200套/件。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2018年6月6日经新都区发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2018-510114-34-03-274772]FGQB-0339号）备案；2018年8月四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018年8月24日，成都市新都区环境保护局以新环建评[2018]121号文下达了审查批复。本项目于2018年9月开始建设，2019年2月建成并投入运营。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 200 万元，其中环保投资 24 万元，环保投资占总投资比例为 12%。

（四）验收范围

本次验收范围为：年产航空工量具 1000 件、井下打捞工具 200 套、无人机发动机配件 500 套、深孔钻头（非普通高速钢）5000 件、控制器壳体 500 套，合计 7200 套/件。主体工程（生产车间）、辅助工程（原材料区、成品区）、办公及生活设施（办公区）、公用工程（给排水、供电、其它基础设施）和环保工程（固废、废水、废气、噪声治理、地下水防渗），以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。项目公用工程（给排水、供电、其它基础设施）及预处理池均依托成都赤湾国际油气基地有限公司。

二、工程变动情况

1、环评中拟建隔油池 1 个，容积 5m^3 ，实际建设隔油池 1 个，容积 6m^3 。

2、环评中拟设置主要设备 51 台，实际设置主要设备 44 台。

以上项目建设内容变化不属于重大变化，满足验收要求。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生活污水依托园区已建 25m^3 预处理池（B3 厂房旁）和 20m^3 预处理池（宿舍楼旁）进行处理，经市政污水管网排入新都工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

清洗拖布产生的废水同员工洗手产生的含油废水先经车间内设置的 6m^3 隔油池处理后在同生活污水一并进入园区已建预处理池进行处理，经市政污水管网排入新都工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

（二）废气

本项目产生的废气为钳工去除毛刺时使用锉刀对工件进行手工打磨产生的手工打磨粉尘；深孔钻头生产工艺中焊铝合金刀片产生的焊接烟尘；使用万能工具磨进行万能工具磨时产生的磨削粉尘。

治理措施：

①打磨粉尘：项目打磨时产生的粉尘属于金属颗粒，密度较大，能够自然沉降，不会长时间悬浮于空气中，因此粉尘沉降之后采用拖布清扫的方式即可。

②磨削粉尘：在每台万能工具磨上方设置集气罩（共6个）对磨削粉尘进行收集，各产尘点位的磨削粉尘经收集之后通过管道进入到1套布袋除尘器进行处理，处理后通过15m高排气筒引至车间顶部排放。

③焊接烟尘：设置移动式焊烟净化器对焊接烟气进行收集和处理，焊烟净化器自带吸尘罩，将焊接点产生的焊接烟气收集后引入焊烟净化器中处理。

（三）噪声

项目运营期噪声主要为磨床、车床、铣床、加工中心、锯床、台式钻床、等设备运行时产生的噪声。

治理措施：合理布置噪声源；选用先进的低噪声设备，加强设备维护，设备基础减振，采用厂房隔声和加强管理等措施。

（四）地下水防渗

本项目采用分区防渗措施，危废暂存间、隔油池、油库、预处理池采用重点防渗措施，生产车间内除重点防渗区以外的区域为一般防渗区。设置独立区域作为危废暂存间，危废暂存间采取防风雨、防盗措施，危险废物采用桶装分类收集，危废间、油库地面采用涂刷防渗地坪漆作为重点防

渗措施。隔油池池壁周边采用“丙纶卷材+防渗混凝土”作为重点防渗措施。园区预处理池采取“丙纶卷材+防渗混凝土”进行重点防渗。生产车间地面采用“黏土铺底+防渗地坪漆”作为防渗措施。

（五）固体废物

本项目生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门清运处理。包装垃圾、废边角料、废刀片、报废品、废磨料统一收集在一般固废暂存间，分类存放，其中包装垃圾、废边角料、废刀片、报废品定期外售废品回收站，废磨料因产生量小，暂未处理，后期处理时由专门公司回收。车、铣、加工中心过程中会产生含油的含油金属屑。将含油金属屑中的机械油沥干之后，废机械润滑油作为危废，金属屑统一收集于危废暂存间，按照危废进行规范管理，之后由新都区新都镇五龙铁屑加工厂处置。废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、隔油池污泥收集后暂存于危废暂存间，分类存放，定期交由处理四川省中明环境治理有限公司处置。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第 137 号），验收监测结果如下：

1. 废水调查结果

验收监测期间，项目生活废水依托园区预处理池处理后，经市政污水管网排入新都工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。拖布清洗废水和员工洗手废水先经车间内设置的隔油池处理后再同生活污水一并进入园区已建预处理池进行处理，经市政污水管网排入新都工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

2. 废气监测结果

验收监测期间，无组织颗粒物标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值，布袋除尘器出口所测烟（粉）尘结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

3. 噪声：验收监测期间，项目厂界环境噪声监测点昼夜、夜间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

4. 固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门清运处理。包装垃圾、废边角料、废刀片、报废品、废磨料统一收集在一般固废暂存间，分类存放，其中包装垃圾、废边角料、废刀片、报废品定期外售废品回收站，废磨料因产生量小，暂未处理，后期处理时由专门公司回收。车、铣、加工中心过程中会产生含油的含油金属屑。将含油金属屑中的机械油沥干之后，废机械润滑油作为危废，金属屑统一收集于危废暂存间，按照危废进行规范管理，之后由新都区新都镇五龙铁屑加工厂处置。废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、隔油池污泥收集后暂存于危废暂存间，分类存放，定期交由处理四川省中明环境治理有限公司处置。

5. 总量控制：验收监测期间，粉尘排放量：0.0028t/a，项目粉尘排放量小于环评的总量控制指标。废水：本次验收监测未对废水进行监测，未对总量控制指标进行检查。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，废水、固废能够有效处置，废气、噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，成都铭银石油机械有限公司井下工具及其他机械零部件加工项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

见验收人员信息表。

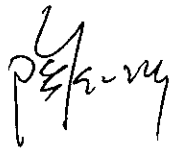
验收组：

柳用兵

刘伟

王碧华

牛路地



2019年9月17日

