

成都创世晟明科技有限公司精密机械制造生产加工生产线、激光切割机设备购置及销售项目竣工环境保护验收意见

2019年10月17日，成都创世晟明科技有限公司根据成都创世晟明科技有限公司精密机械制造生产加工生产线、激光切割机设备购置及销售项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都（郫县）现代工业港北区港通北四路 958 号，租用四川闽盛实业有限公司已建成 2#标准化厂房 4、5 跨厂房进行精密机械制造生产加工生产线、激光切割机设备购置及销售项目生产，租赁厂房建筑面积共 2646 平方米，主要建设内容为：主体工程，辅助工程，仓储工程，公用工程，办公及生活设施、环保工程。项目总投资约 1000 万元。验收监测期间，项目实际规模为年产铁路汽车配件 600 套、充电桩柜 1 万套、防爆防弹盾牌 1000 套。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2017 年 10 月 18 日经郫都区经济信息和科学技术局核准备案（川投资备【2017-510114-41-03-219347】JXQB-0935 号），2018 年 2 月，江苏久力环境科技股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 3 月 27 日，成都市郫都区环境保护局，以郫环建[2018]63 号文下

达了审查批复。本项目于 2018 年 3 月开始建设，2018 年 4 月建成并投入运营。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 1000 万元，其中环保投资 10.3 万元，环保投资占总投资比例为 1.03%。

（四）验收范围

本次验收范围为：年产铁路汽车配件 600 套、充电桩柜 1 万套、防爆防弹盾牌 1000 套。主体工程（生产车间），辅助工程（空压机），仓储工程（原材料存放区、库房、半成品存放区、成品存放区、气瓶存放区），公用工程（给水、供电、排水），办公及生活设施（办公区）、环保工程（预处理池、隔油池、危废暂存间、一般固废存放处、空压机房、废气治理工程），以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。公用工程（给水、供电、排水）、环保工程（预处理池）均依托四川闽盛实业有限公司。

二、工程变动情况

1、环评中拟将打磨粉尘经集气罩收集后，经布袋除尘器除尘后车间内排放，实际项目打磨时在打磨工位进行，打磨工位设置专用的粉尘收集装置，收集的粉尘经粉尘收集装置自带的布袋除尘器收集处理。

2、环评中拟设置设置 2 台激光切割机，切割烟尘：配套 DFO 沉流式除尘器 2 套，15m 高排气筒，实际设置设置 1 台激光切割机，并配套 DFO 沉流式除尘器 1 套，15m 高排气筒。

以上项目建设内容变化不属于重大变化，满足验收要求。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目产生的生活污水依托四川闽盛实业有限公司预处理池处理后经园区污水管网排入成都合作污水处理厂，经成都合作污水处理厂集中处理后，最终排入清水河。

项目生产人员洗手废水及地面清洁废水经油水分离器隔油处理后与生活污水一同进入四川闽盛实业有限公司预处理池处理后经园区污水管网排入成都合作污水处理厂，经成都合作污水处理厂集中处理后，最终排入清水河。

(二) 废气

项目运营期废气主要为打磨粉尘、切割烟尘、焊接烟尘。

治理措施：

(1) 打磨粉尘：项目使用砂轮对部分工件进行加工时将产生打磨粉尘；项目打磨时在打磨工位进行，打磨工位设置专用的粉尘收集装置，收集的粉尘经粉尘收集装置自带的布袋除尘器收集处理。

(2) 切割烟尘：项目采用激光切割机对板材进行切割时会产生切割烟尘；切割烟尘经激光切割机配套的 DFO 沉流式除尘器处理后，经 15m 高排气筒排放。

(3) 焊接烟尘：项目在焊接过程中将产生焊接烟尘；焊接烟尘经集气罩收集后通过移动式焊烟净化器处理后排放。

(4) 以生产厂房内生产区边界为起点划定 50 米卫生防护距离，根据现场踏勘，该范围内没有集中居住区、医院、学校等环境敏感点以及对环境较为敏感的食品、医药等企业。

（三）噪声

本项目的噪声源主要是切割机、折弯机、车床、钻床等生产设备运行噪声。

治理措施：合理布局、选用低噪声设备、基础减振、对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

（四）地下水防渗

本项目全部进行地面固化、硬化处理；厂房四周设围墙，地面硬化（混凝土），同时对车间通道、机修设备地面做了重点防渗处理（地面铺设了2mm厚环氧树脂层），危废暂存间采取了重点防渗处理（防渗地面已铺设2mm厚环氧树脂层+接油盘）。

（五）固体废物

本项目办公生活垃圾定点堆放，由环卫部门统一收集后送垃圾填埋场处理，废边角料、金属屑、废包装材料收集在车间内设置的一般固废暂存点，分类收集后全部外售废品收购站处理，废机油、废液压油、废切削液、废切割液、隔油池收集的废油脂收集后暂存于危废暂存间，分类后交由四川省中明环境治理有限公司处置；沾油废手套、棉纱产生量小，收集在危废暂存间，待明年重新签定新的危废处置协议时，交由有资质的单位处置。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第137号），验收监测结果如下：

1.废水调查结果

验收监测期间，项目生产人员洗手废水及地面清洁废水经油水分离器隔油处理后与生活污水一同进入四川闽盛实业有限公司预处理池处理后

经园区污水管网排入成都合作污水处理厂，经成都合作污水处理厂集中处理后，最终排入清水河。

2. 废气监测结果

验收监测期间，项目无组织颗粒物、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；气割排气筒出口所测烟（粉）尘结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

3. 噪声：验收监测期间，项目厂界环境噪声测点昼间厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 的 3 类标准，项目夜间不生产。

4. 固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目办公生活垃圾定点堆放，由环卫部门统一收集后送垃圾填埋场处理，废边角料、金属屑、废包装材料收集在车间内设置的一般固废暂存点，分类收集后全部外售废品收购站处理，废机油、废液压油、废切削液、废切割液、隔油池收集的废油脂收集后暂存于危废暂存间，分类后交由四川省中明环境治理有限公司处置；沾油废手套、棉纱产生量小，收集在危废暂存间，待明年重新签定新的危废处置协议时，交由有资质的单位处置。

5. 总量控制：验收监测期间，粉尘排放量：0.01215t/a，项目粉尘排放量小于环评的总量控制指标。废水：本次验收监测未对废水进行监测，未对总量控制指标进行检查。

五、工程建设对环境的影响


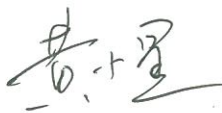
根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，废水、固废能够有效处置，废气、噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，成都创世晟明科技有限公司精密机械制造生产加工生产线、激光切割机设备购置及销售项目项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组： 

 
2019年10月17日

