

# 德阳市恒正自动化科技有限公司《自动化电气成套设备生产项目》

## 竣工环境保护验收意见

2019年9月21日，德阳市恒正自动化科技有限公司组织召开了《自动化电气成套设备生产项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位德阳市恒正自动化科技有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了德阳市恒正自动化科技有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目投资2000万元，购置车床、折弯机、钻床和示波器等设备，建设一条自动化电气成套设备生产线，并配套建设供水、供电等公辅设施。年产各自动化电气成套设备约1000套。

#### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于2011年5月9日经广汉市发展和改革局以川投资备[51068111050901]0143号文件备案；2011年9月成都土壤肥料测试中心编制完成该项目环境影响报告表；2011年10月9日，广汉市环境保护局以广环建[2011]215号文件下达了批复。

#### （三）投资情况

项目总投资2000万，环保投资15.1万元，占总投资0.755%。

#### （四）验收范围

此次验收范围为：年产搅拌站电气控制系统600套、塔式起重机电气控制系统300套、施工升降机控制系统100套。主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、储运工程等。

## 二、项目变更情况

项目钣金车间设置、装配车间的设置、隔油池的设置情况、办公楼建筑材料与楼层、倒班宿舍楼层及设置房间数、仓库设置情况与环评不一致。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动。

表1 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
主体工程	1#钣金车间，屋顶为轻质钢构彩瓦，墙体为砖混结构，占地1927.10m <sup>2</sup> ，化分有原料堆放区、机加区、焊接区。安置车床、铣床、钻床等机加设备，进行控制箱、控制柜、控制台等零部件的生产	1#钣金车间，屋顶为轻质钢构彩瓦，墙体为砖混结构，占地1680m <sup>2</sup> ，化分有原料堆放区、机加区、焊接区、电气装配区。安置冲床、切割、折弯等机加设备，进行控制箱、控制柜、控制台等零部件的生产； 2#钣金车间，屋顶为轻质钢构彩瓦，墙体为砖混结构，占地960m <sup>2</sup> ，化分有原料堆放区、机加区、焊接区，安置冲床、折弯、钻床、剪板等机加设备，进行控制箱、控制柜、控制台等零部件的生产	由于车间面积的变化，共设置有两个钣金车间，且1#钣金车间内设置有电气装配区域，进行电气装配。



	2#电气装配车间，屋顶为墙体为砖混结构，占地 3819.26m <sup>2</sup> ，划分有仓储区、机加区、焊接区。安装车床、铣床、钻床等机加设备，进行控制箱、控制柜、控制台等零部件的生产	电气装配设置在办公楼 1 楼及 2#钣金车间，仅进行装配工序，未设置生产设备 另修建 3#装配车间 2160m <sup>2</sup> ，目前外租其他企业，不在本次验收范围内	未设置单独的电气装配车间，在办公楼办公楼 1 楼及 1#钣金车间内进行装配
辅助工程	隔油池+二级生化污水处理装置	雨水排放口未设置隔油池，生活污水经预处理池处理后经市政管网排入广汉市小汉镇污水处理厂	项目所在区域已接通污水管网；雨水沟受地理条件限制，未设置隔油池
办公生活设施	建设砖混结构办公楼 1 栋，4 层高，设置有办公室、会议室等	建设钢结构办公楼 1 栋，2 层高，设置有办公室、会议室及装配间等	目前 2 层高办公楼满足需求
	建设砖混结构倒班宿舍楼 1 栋，3 层高，提供全厂 50 个职工的宿舍间，下层设有食堂	建设彩钢结构倒班宿舍 1 栋，2 层高，提供全厂 8 个职工的宿舍间，未建食堂	目前 2 层高倒班宿舍满足需求，均不在厂区内就餐，员工自行在外就餐
储运工程	仓库，位于厂区西部，其中含氧气瓶、乙炔瓶与二氧化碳气体瓶储存间（氧气乙炔瓶最大贮存量各 5 瓶）、乳化液和机油暂存区	未建专门的仓库，在两个钣金车间内储存氧气瓶、CO <sub>2</sub> 气瓶与氩气气瓶（氧气瓶最大贮存量 5 瓶）、未使用乳化液，机油暂存在车间内	受厂区布置的影响，未设置专用的仓库
原辅材料	原辅材料较环评减少		部门产品外协加工，仅在厂区内装配
设备	设备数量总体减少，具体详见表 2-2		

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

项目无生产废水产生，仅产生生活污水。

生活污水：生活污水经化粪池（2 个，容积均为 10m<sup>3</sup>）预处理后排入市政管网，经市政管网排入广汉市小汉镇污水处理厂，最终排向石亭江。

#### （二）废气

本项目不涉及低压电器和电子元件的生产，并将表面处理和喷涂处理工序外委进行，厂内只进行低压电器、电子元件的组装及机加和焊接操作。废气产生的环节主要是切割和焊接。

(1) 切割烟气：主要采用氧气切割，切割过程有少量的烟气产生，通过车间自然通风无组织排放。

(2) 焊接烟气：焊接采用 CO<sub>2</sub> 保护焊和交流弧焊机，焊接烟气通过 1 台焊烟净化器收集处理后无组织排放。

### (三) 噪声

项目产生的噪声主要为设备噪声。

治理措施：优化车间布局、车间建筑隔声、基础减震、尽量选用低噪声设备等。

### (四) 固体废物

项目固体废弃物包括生产边角料、焊渣、废机油、废含油手套抹布、废包装材料、废弃低压电器和电子元件、生活垃圾。本项目不使用乳化液，因此不产生废乳化液。

(1) 生产边角料和焊渣：为一般废物，集中收集后外售废品回收站处理。

(2) 废含油手套、抹布：为危险废物，同生活垃圾一起收集，交环卫部门处理。

(3) 废机油：为危险废物，桶装收集后暂存于危废暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。

(4) 废包装材料：外购的电子元件和低压电器使用后会产生一定的包装纸盒等废包装材料为一般固废，收集外售废品收购站。



(5) 废弃低压电器和电子元件：项目在电器装配过程中，会产生废弃的电压电器和电子元件，分类收集后由原厂回收。

(6) 生活垃圾：垃圾桶收集后交环卫部门处理。

#### 四、环保验收监测调查情况

(1) 废水：生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声：监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(4) 固体废物：生产边角料和焊渣、废包装材料集中收集后外售废品回收站处理。生活垃圾、废含油手套、抹布交环卫部门处理。废机油交什邡开源环保科技有限公司处理。废弃低压电器和电子元件分类收集后由原厂回收。

#### 五、总量控制

项目批复未下达总量控制，环评建议总量控制指标为：CODcr: 0.075t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.011t/a、石油类: 0.002t/a；本项目总量控制纳入小汉镇污水处理厂，本次验收根据监测结果计算，本项目生活废水出厂排放总量为：CODcr: 0.0073t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.0023t/a，石油类: 0.00003t/a。

#### 六、验收结论

德阳市恒正自动化科技有限公司《自动化电气成套设备生产项目》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关

要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，通过验收，并报当地环保局备案。

德阳市恒正自动化科技有限公司

2019.11.25



