

## 四川万彩标牌制造有限公司标识标牌制造项目

### 竣工环境保护验收意见

2019年11月29日，四川万彩标牌制造有限公司组织召开了《标识标牌制造项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川万彩标牌制造有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川万彩标牌制造有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

四川万彩标牌制造有限公司投资2000万元租赁四川宇丰机械有限公司闲置厂房建设“标识标牌制造项目”。建成后达到年产主标识立牌300套、进出口指示灯箱2000个、进站须知牌1000个、油品导视牌1000个、罩棚檐口面板10000米、多功能安全服务台600个、垃圾桶1000个、移动广告牌1000个、壁挂式清洁服务组件1000个的生产能力。

##### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于2018年7月4日经广汉市发展和改革局以四川省固定资产投资项  
目备案表，备案号：川投资备[2018-510681-41-03-281638]FGQB-0359号文件备案；  
2018年7月四川省中栎环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018  
年10月30日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]227号文件下达了批复。

##### （三）投资情况

项目总投资2000万，环保投资3.7万元，占总投资0.185%。



#### (四) 验收范围

四川万彩标牌制造有限公司标识标牌制造项目验收范围有：主体工程、公用工程、环保工程、仓储及其他等。

#### 二、项目变动情况

项目具体变更情况见表 1。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。

表 1 项目变动情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
环保工程	废气处理设施：焊接烟尘经 3 个单臂式移动焊烟净化器处理后排放	废气处理设施：焊接烟尘经 2 个单臂式移动焊烟净化器处理后排放	最大工况下 2 个焊接工位，2 台移动式焊烟净化器满足要求
	滚塑废气经 1 个集气罩收集，吸塑废气经 3 个集气罩收集，再经 1 套 UV 光解+活性炭处理系统处理后，最后通过 1 根 15m 高排气筒引至车间顶部排放	未设置滚塑设备，不产生滚塑废气；设置 2 台吸塑机及集气罩，吸塑废气经 1 套 UV 光解+活性炭处理系统处理后，最后通过 1 根 15m 高排气筒引至车间顶部排放	设备减少，减少相应环保设备，满足需求，不属于重大变动
	一般固废间位于车间北侧，面积约 10m <sup>2</sup>	设置 3 个一般固废收集槽，容积分别为 1m <sup>3</sup> 、1m <sup>3</sup> 、3m <sup>3</sup>	采用收集槽收集一般固废，满足需求
	危废暂存间位于车间北侧，面积约 8m <sup>2</sup>	危废暂存间位于车间东南角，面积约 2m <sup>2</sup>	本项目危废产生量较少，危废暂存间面积减少，满足需求
工艺	塑料制品类：滚塑→冷却定型→修整	塑料制品类：经过滚塑及冷却定型	工艺流程减少，减少

流程	→组装	后的半成品进厂修整→组装	污染物排放
----	-----	--------------	-------

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目仅产生员工生活污水、拖布清洗水。

治理措施：经 1 个有效容积为 50m<sup>3</sup> 的预处理池处理后，排入市政污水管网，再经小汉镇污水处理厂处理，最终排向石亭江。

#### (二) 废气

本项目产生的废气主要有下料粉尘、焊接烟尘、打磨粉尘、吸塑废气、滚塑废气、切割粉尘。

(1) 下料粉尘：本项目使用剪板机对原材料进行下料，此过程将会产生少量的下料粉尘，属金属粉尘，经重力沉降至地面，粉尘及时清扫。

(2) 焊接烟尘：本工序使用电焊机、铝焊机进行焊接，每次最多同时使用 2 台。焊接烟尘经 2 台单臂移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

(3) 吸塑废气：本工序使用吸塑机对亚克力面板进行吸塑工序，此过程将会产生吸塑废气。经集气罩收集后的吸塑废气，再经 1 套 UV 光解+活性炭处理系统处理后，最后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(4) 打磨粉尘：本工序使用人工砂轮进行人工打磨，此过程将会产生少量的打磨粉尘，属金属粉尘，经重力沉降至地面，粉尘及时清扫。

(5) 切割粉尘：本工序使用普通砂轮切割机对原材料进行切割，此过程将会产生少量的切割粉尘，属金属粉尘，无切割烟尘产生，经双筒布袋除尘处理后无组织排放。

#### (三) 噪声

本项目噪声主要为设备运行噪声、车辆装卸噪声及成品转运噪声等。

治理措施：合理布局、定期调试设备、选用低噪声设备、距离衰减、墙体隔声等。

#### （四）固体废物

项目固体废弃物包括废边角料、生活垃圾、废机油、废活性炭、废含油手套、废含油棉布。

（1）废边角料：收集后交由废品回收站处理。

（2）生活垃圾：收集后交由环卫部门处理。

（3）废机油：暂存于危废暂存间，后期交有资质单位处理。

（4）废含油手套、废含油棉布：产生量极小，同生活垃圾一起交环卫部门处理。

（5）废活性炭：暂存于危废暂存间，后期交有资质单位处理。

#### 四、环保验收监测调查情况

（1）废水：生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

（2）废气：无组织废气所测颗粒物、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。有组织废气非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的二级标准限值。

（3）噪声：监测结果表明，各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（4）固体废物：废边角料收集后交由废品回收站处理；生活垃圾、废含油

手套、废含油棉布收集后交由环卫部门处理；废机油、废活性炭暂存于危废暂存间，后期交有资质单位处理。

## 五、总量控制

本项目废水总量控制指标纳入小汉镇污水处理厂处理，不单独计算；废气总量控制指标根据本次监测结果，非甲烷总烃：0.0031t/a，小于批复要求(0.0035t/a)。

## 六、验收结论

四川万彩标牌制造有限公司《标识标牌制造项目》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收，并报当地生态环境局备案。



